



ÜRETİM YERİ : ERDEMİR
 MÜŞTERİ ADI :
 SİPARİŞ NO : 22010687570
 EBAD , mm : 1 X 1200 X R mm
 STANDART ve KALİTESİ : EN 10130-2006 DC01 (ERDEMİR 6112)
 ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : CCR : SOĞUK HADDELENMİŞ, SÜREKLİ TAVLAMA YAPILMIŞ A YÜZEY RULO
 ŞARTNAME NO : 22010053844
 LOT NO :

TEST SERTİFİKASI

EN 10204 : 2004 TİP 2.2

KAPLAMA AĞIRLIĞI (GR/M2) -
 YAĞLAMA MİKTARI (MG/M2) 2000
 YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 0.61-01.9

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER																	
					NUM YERİ YÖNÜ	AKMA N/ MM2	CEKME N/ MM2	% UZAMA A80	% Ag	n-90	R-90	R Ort	n Ort	n (10-Ag)	n (10-20)	n (4-6)	A / C ORAN	BH TESTİ			SERTLİK ORT	KATLAMA KMÇ AÇI
																		BH_YS	BH	BH2		
Etiket No	Tonaj (KG)	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	BE	274	347	39.2														
1220314341611	12,280	2T22110365	32110085100		BE	272	347	30.9														
1220314342105	11,810	2BA047844	22112280100		BE	272	347	30.9														
1220314342114	11,740	2BA047863	22112278100		BE	272	347	30.9														
1220314342723	10,550	2BA047851	32112281200		BE	274	355	35.9														

AE AÇIKLAMALAR

Pcm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

IIW/Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 Ceq=C+Mn/6

Ceq=C+(Mn+Si)/6

UCS: 230C*+190S+75P+45Nb-12.3Si-5.4Mn-1

AE1: Nb+V+Ti

AE2: Cu+Cr+Ni

AE3: Cr+Cu+Mo+Ni

AE4: Cr+Mo+Ni

AE5: Al/N

AE6: Cu+Ni

AE7: P+S

AE8: Si+2.5P

AE9: Ti/N

AE10: Ti/B

AE11: Mn/Si

AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V

AE13: Mo+Cr

AE14: Cr+Cu+Mo

AE15: Nb+V

AE16: Nb+V+Ti+B

AE17: Nb+Ti

AE18: C+P

AE19: Mn+Cr+Mo

AE20: Mn/C

AE21: 3.4N + 1.5S

AE22: Al+Si

AE23: Mn+Si

AE24: Cu+Ni+Mo

AE25: C + (Mn/5) + (S*P)-(Ni/10)-(Mo/15)+(Cu/10) (Segregasyon Endeksi)

KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ

DÖKÜM NO	C	Mn	P	S	Si	Al
	%	%	%	%	%	%
2BA047844	0,036	0,187	0,014	0,008	0,015	0,032
2BA047851	0,036	0,201	0,011	0,010	0,015	0,047
2BA047863	0,044	0,220	0,015	0,010	0,017	0,049
2T22110365	0,039	0,222	0,013	0,003	0,022	0,049

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZIK OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10130-2006 DC01 (ERDEMİR 6112) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBEK
METALURJİ LABORATUVARI
MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ
KALİTE METALURJİ
MÜDÜRÜ