EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.

TEST SERTİFİKASI

EN 10204 : 2004 TYPE 2.2

ÇIKARILMIŞ SERMAYE : 3.500.000.000 TL

ÜRETİM YERİ : ERDEMİR

TARİH : 04.05.2020

SERTİFİKA NO : 0056455Y

MÜŞTERİ ADI : IŞIL METAL SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

SİPARİŞ NO : 08223705004

EBAT, mm : 1.5 x 1250 x R

STANDART ve KALİTESİ : EN 10130-2006 DC01 (ERDEMİR 6112)

ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : CCR:SüREKLİ TAVLAMA YAPILMIŞ A YüZEY RULO

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER													KİMYASAL BİLEŞİM, POTA ANALİZİ %										
ETİKET NO	AĞIRLIK (kg)	DÖKÜM NO	BOBİN veya LEVHA NO	DİLİM veya LEVHA ADET	ÇEKME TESTİ				KAT LAMA	Ag veya BH DEĞ.	r DEĞ.	A/C veya n DEĞ.	SERT LİK	DARBE TESTİ, joule YÖNÜ :					YÜK. SIC. °C AKMA N/MM2	C %	MN %	P %	S %	SI %	AL %					
					NUM. YER.	AKMA N/MM2	ÇEKME N/MM2	% UZ. 080						1	2	3	ORT.	SIC. °C											
0430229113	12470	20223003	60703166200		BE	232.4	326.6	34												0.044	0.213	0.006	0.011	0.016	0.038					

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZİK OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10130-2006 DC01 (ERDEMİR 6112) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER.

İBRAHİM AKDÜMBEK
METALURJİ LABORATUVARI MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ
KALİTE METALURJİ MÜDÜRÜ

NOT : B : Baştan O : Ortadan S : Sondan E : Enine L : Boyuna
Bu test raporu, DIN EN 10204 bölüm 5'e göre, uygun bir veri işleme sistemi tarafından hazırlanmış ve imza olmadan geçerlidir.