

ÜRETİM YERİ : ERDEMİR
MÜŞTERİ ADI :
SİPARİŞ NO : 22080785955
EBAD , mm : 1 X 1000 X R mm
STANDART ve KALİTESİ : EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311)
ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : GZR :ÇİNKO KAPLI A YÜZEY GALVANİZE RULO
ŞARTNAME NO :
LOT NO :



T E S T S E R T İ F İ K A S I

EN 10204 : 2004 TİP 2.1

YÜZEY KORUMA (YAĞLI / YAĞSIZ) :
KAPLAMA AĞIRLIĞI (GR/M2) : 50-50
YAĞLAMA MİKTARI (MG/M2) 0
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ :

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER																		
					ÇEKME TESTİ									BH TESTİ			SERTLİK_ORT	KATLAMA					
Etiket No	Tonaj (KG)	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	NUM YERİ YÖNÜ	AKMA	CEKME	%	n (4-6)	n (10-20)	n (10-Ag)	n Ort	R Ort	R-90	n-90	% Ag			A / C ORAN	BH_YS	BH	BH2	KMC
						N/ MM2	N/ MM2	UZAMA A80															
1220401398538	9,810	2T21229447	22172817200																				

AE AÇIKLAMALAR

Pcm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

IIV/Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 Ceq=C+Mn/6

Ceq=C+(Mn+Si)/6

UCS: 230C*+190S+75P+45Nb-12.3Si-5.4Mn-1

AE1: Nb+V+Ti
AE2: Cu+Cr+Ni
AE3: Cr+Cu+Mo+Ni
AE4: Cr+Mo+Ni
AE5: Al/N
AE6: Cu+Ni
AE7: P+S
AE8: Si+2.5P
AE9: Ti/N
AE10: Ti/B
AE11: Mn/Si
AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V
AE13: Mo+Cr
AE14: Cr+Cu+Mo
AE15: Nb+V
AE16: Nb+V+Ti+B
AE17: Nb+Ti
AE18: C+P
AE19: Mn+Cr+Mo
AE20: Mn/C
AE21: 3.4N + 1.5S
AE22: Al+Si
AE23: Mn+Si
AE24: Cu+Ni+Mo

AE25: C + (Mn/5) + (5*P)-(Ni/10)-(Mo/15)+(Cu/10) (Segregasyon Endeksi)

KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ							
DÖKÜM NO	C	Mn	P	S	Si	Al	Ti
	%	%	%	%	%	%	%
2T21229447	0,064	0,273	0,017	0,013	0,008	0,057	0,001

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZİK OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBEK
METALURJİ LABORATUVARI
MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ
KALİTE METALURJİ
MÜDÜRÜ