

ÜRETİM YERİ : ERDEMİR  
MÜŞTERİ ADI :  
SİPARİŞ NO : 22080785435  
EBAD , mm : 1 X 1250 X R mm  
STANDART ve KALİTESİ : EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311)  
ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : GZR :ÇİNKO KAPLI A YÜZEY GALVANİZE RULO  
ŞARTNAME NO :  
LOT NO :



## T E S T S E R T İ F İ K A S I

EN 10204 : 2004 TİP 2.1

YÜZEY KORUMA (YAĞLI / YAĞSIZ) :  
KAPLAMA AĞIRLIĞI (GR/M2) : 40-40  
YAĞLAMA MİKTARI (MG/M2) 0  
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ :

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER																		
					ÇEKME TESTİ								BH TESTİ			SERTLİK_ORT		KATLAMA					
Etiket No	Tonaj ( KG )	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	NUM YERİ YÖNÜ	AKMA	CEKME	%	n (4-6)	n (10-20)	n (10-Ag)	n Ort	R Ort	R-90	n-90	% Ag	A / C ORAN	BH_YS	BH	BH2	SERTLİK_ORT	KATLAMA	
						N/ MM2	N/ MM2	UZAMA A80														KMÇ AÇI	
1220401395187	13,100	2T22333521	22150363200																				

## AE AÇIKLAMALAR

Pcm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

IIV/Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 Ceq=C+Mn/6

Ceq=C+(Mn+Si)/6

UCS: 230C\*+190S+75P+45Nb-12.3Si-5.4Mn-1

AE1: Nb+V+Ti  
AE2: Cu+Cr+Ni  
AE3: Cr+Cu+Mo+Ni  
AE4: Cr+Mo+Ni  
AE5: Al/N  
AE6: Cu+Ni  
AE7: P+S  
AE8: Si+2.5P  
AE9: Ti/N  
AE10: Ti/B  
AE11: Mn/Si  
AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V  
AE13: Mo+Cr  
AE14: Cr+Cu+Mo  
AE15: Nb+V  
AE16: Nb+V+Ti+B  
AE17: Nb+Ti  
AE18: C+P  
AE19: Mn+Cr+Mo  
AE20: Mn/C  
AE21: 3.4N + 1.5S  
AE22: Al+Si  
AE23: Mn+Si  
AE24: Cu+Ni+Mo

AE25: C + (Mn/5) + (5\*P)-(Ni/10)-(Mo/15)+(Cu/10) (Segregasyon Endeksi)

## KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ

DÖKÜM NO	C	Mn	P	S	Si	Al	Ti
	%	%	%	%	%	%	%
2T22333521	0,051	0,162	0,011	0,010	0,009	0,047	0,001

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZİK OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBEK  
METALURJİ LABORATUVARI  
MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ  
KALİTE METALURJİ  
MÜDÜRÜ