

ÜRETİM YERİ : ERDEMİR
MÜŞTERİ ADI :
SİPARİŞ NO : 22030728538
EBAD , mm : 1.2 X 1250 X R mm
STANDART ve KALİTESİ : EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311)
ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : GZR :ÇİNKO KAPLI A YÜZEY GALVANİZE RULO
ŞARTNAME NO :
LOT NO :



T E S T S E R T İ F İ K A S I

EN 10204 : 2004 TİP 2.1

TARİH : 23/03/2022

SERTİFİKA NO : 22Y000044000

SAYFA NO : 1 / 1

YÜZEY KORUMA (YAĞLI / YAĞSIZ) :
KAPLAMA AĞIRLIĞI (GR/M2) : 50-50
YAĞLAMA MİKTARI (MG/M2) 250
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ :

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER																					
					NUM YERİ YÖNÜ	AKMA N/ MM2	CEKME N/ MM2	% UZAMA A80	n (4-6)	n (10-20)	n (10-Ag)	n Ort	R Ort	R-90	n-90	% Ag	A / C ORAN	BH TESTİ			SERTLIK_ORT	KATLAMA KMC AÇI				
BH_YS	BH	BH2																								
Etiket No	Tonaj (KG)	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi																						
1220401387387	12,970	2T21118982	32115461200																							

AE AÇIKLAMALAR

Pcm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

IIW/Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 Ceq=C+Mn/6

Ceq=C+(Mn+Si)/6

UCS: 230C*+190S+75P+45Nb-12.3Si-5.4Mn-1

AE1: Nb+V+Ti
AE2: Cu+Cr+Ni
AE3: Cr+Cu+Mo+Ni
AE4: Cr+Mo+Ni
AE5: Al/N
AE6: Cu+Ni
AE7: P+S
AE8: Si+2.5P
AE9: Ti/N
AE10: Ti/B
AE11: Mn/Si
AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V
AE13: Mo+Cr
AE14: Cr+Cu+Mo
AE15: Nb+V
AE16: Nb+V+Ti+B
AE17: Nb+Ti
AE18: C+P
AE19: Mn+Cr+Mo
AE20: Mn/C
AE21: 3.4N + 1.5S
AE22: Al+Si
AE23: Mn+Si
AE24: Cu+Ni+Mo

AE25: C + (Mn/5) + (5*P)-(Ni/10)-(Mo/15)+(Cu/10) (Segregasyon Endeksi)

DÖKÜM NO	KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ						
	C	Mn	P	S	Si	Al	Ti
2T21118982	0,044	0,215	0,011	0,007	0,014	0,044	0,001

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZİK OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBEK
METALURJİ LABORATUVARI
MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ
KALİTE METALURJİ
MÜDÜRÜ