

EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.

ÇIKARILMIŞ SERMAYE
ÜRETİM YERİ : ERDEMİR

: 3.500.000.000 TL

TEST SERTİFİKASI
EN 10204 : 2004 TYPE 2.2TARİH : 07.12.2019
SERTİFİKA NO : 9169807Y
SAYFA NO : 1MÜŞTERİ ADI :
SİPARİŞ NO : 98448018912
EBAT, mm : 2.5 x 1200 x R
STANDART ve KALİTESİ : EN 10111-2008 DD11 (ERDEMİR 6222)
ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : RPKK: AŞİT İLE YÜZEYİ TEMİZLENMİŞ, KENARLARI KESİLMEMİŞ RULO

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER							KİMYASAL BİLEŞİM, POTA ANALİZİ %																	
ETİKET NO	AĞIRLIK (kg)	DÖKÜM NO	BOBİN veya LEVHA NO	DİLİM veya LEVHA ADET	ÇEKME TESTİ				KAT LAMA	Ag veya BH DEĞ.	r DEĞ.	A/C veya n DEĞ.	SERT LİK	DARBE TESTİ, Joule YÖNÜ :				YÜK. SIC. °C AKMA N/MM2	C %	MN %	P %	S %	SI %	AL %	CU %	CR %	NI %	MO %	CEQ %
					NUM. YER.	AKMA N/MM2	ÇEKME N/MM2	% UZ. 080						1	2	3	ORT.		SIC. °C	V PPM	NB PPM	TI PPM	B PPM	N PPM					
0389362149	10960	916650	29228171200		BE	243.2	360.9	36									0.029	0.139	0.004	0.006	0.005	0.046	0.026	0.015	0.035	0.001	0.060		

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZI OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10111-2008 DD11 (ERDEMİR 6222) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKI DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER.

İBRAHİM AKDÜMBEK
METALURJİ LABORATUVARI
MÜHENDİSİSERKAN DİKEÇ
KALİTE METALURJİ MÜDÜRÜNOT : B : Baştan O : Ortadan S : Sondan E : Enine L : Boyuna
Bu test raporu, DIN EN 10204 bölüm 5'e göre, uygun bir veri işleme sistemi tarafından hazırlanmış ve imza olmadan geçerlidir.MERSİS No:(İstanbul Merkez):0352-0006-4260-0020 Ticaret Sicil No:(İstanbul Şube):90659 Ticaret Sicil No:(Ereğli Şube):1574/272
Merkez:İstanbul; Barbaros Mah. Ardiç Sok. No:6 PK:34746 Ataşehir-İstanbul
www.erdemir.com.tr