



TEST SERTİFİKASI

EN 10204 : 2004 TİP 2.1

ÜRÜN BİLGİLERİ					MEKANİK ÖZELLİKLER																		
					NUM YERİ YÖNÜ	AKMA	CEKME	%	n (4-6)	n (10-20)	n (10-Ag)	n Ort	R Ort	R-90	n-90	% Ag	A / C ORAN	BH TESTİ			SERTLİK_ORT	KATLAMA	
																		BH_YS	BH	BH2			
Etiket No	Tonaj (KG)	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	N/ MM2	N/ MM2	A80														KMÇ	AÇI	
1220401397661	13,330	2R2262018	32169614100																				

AE AÇIKLAMALAR

Pcm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

IiW/Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 Ceq=C+Mn/6

Ceq=C+(Mn+Si)/6

UCS: 230C*+190S+75P+45Nb-12.3Si-5.4Mn-1

AE1: Nb+V+Ti

AE2: Cu+Cr+Ni

AE3: Cr+Cu+Mo+Ni

AE4: Cr+Mo+Ni

AE5: Al/N

AE6: Cu+Ni

AE7: P+S

AE8: Si+2.5P

AE9: Ti/N

AE10: Ti/B

AE11: Mn/Si

AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V

AE13: Mo+Cr

AE14: Cr+Cu+Mo

AE15: Nb+V

AE16: Nb+V+Ti+B

AE17: Nb+Ti

AE18: C+P

AE19: Mn+Cr+Mo

AE20: Mn/C

AE21: 3.4N + 1.5S

AE22: Al+Si

AE23: Mn+Si

AE24: Cu+Ni+Mo

AE25: C + (Mn/5) + (5*P)-(Ni/10)-(Mo/15)+(Cu/10) (Segregasyon Endeksi)

DÖKÜM NO	KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ						
	C	Mn	P	S	Si	Al	Ti
2R2262018	0,036	0,211	0,010	0,014	0,014	0,047	0,001

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZİK OKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10346-2015 DX51D + Z (ERDEMİR 1311) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBEK
METALURJİ LABORATUVARI
MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ
KALİTE METALURJİ
MÜDÜRÜ